序 號:245 第 頁/5 頁

# 一、 物品與廠商資料

物品名稱:二氯氟甲烷(DICHLOROMONOFLUOROMETHANE)

物品編號: -

製造商或供應商名稱、地址及電話: -

緊急聯絡電話/傳真電話:-

# 二、成分辨識資料

純物質:

中英文名稱:二氯氟甲烷(DICHLOROMONOFLUOROMETHANE)

同義名稱:海龍 112(REFRIGERANT 21、FLUORODICHLOROMETHANE、FREON 21、HALON 112、

DICHLOROMONOFLUOROMETHANE)

化學文摘社登記號碼 (CAS No. ):00075-43-4

危害物質成分(成分百分比):100

# 三、 危害辨識資料

最重 健康危害效應:通常毒性很低,有輕微的中樞神經抑制作用。 極高濃度的蒸氣會造成頭痛、噁心、暈眩、

要危 平衡不協調、精神混亂及心跳不規則。

害與 環境影響: -

效應 物理性及化學性危害:不可燃,但高溫可分解放出毒氣,受熱時鋼瓶或貯桶亦可能破裂或爆炸。

特殊危害:-

主要症狀:暈眩、頭痛、眼花、昏睡、寒顫

物品危害分類:2.2

# 四、 急救措施

不同暴露途徑之急救方法:

吸 入:1.立即將患者移至空氣新鮮處。2.立即就醫。

皮膚接觸:1.立即用水沖洗5分鐘以上。2.沖洗後如仍有刺激感則立即就醫。

眼睛接觸:1.立即以大量水沖洗眼睛並不時撐開上下眼皮。2.沖洗後依然有刺激感則就醫。

最重要症狀及危害效應:影響中樞神經系統。

對急救人員之防護:應穿著 C 級防護裝備在安全區實施急救。

對醫師之提示:患者吸入時 , 考慮給予氧氣。

# 五、 滅火措施

適用滅火劑:使用適合滅周遭火災的滅火器。

滅火時可能遭遇之特殊危害:1.此物質不燃,但火場中可能產生刺激/毒性氣體。

特殊滅火程序:1.撤離火場。

2. 隔離未著火物質及保護人員。

3. 在安全許可下,將容器移離火場。

4. 以大量水霧冷卻暴露火場中的容器。

序 號:245 第265

消防人員之特殊防護裝備:配戴全身式化學防護衣及空氣呼吸器。

#### 六. 洩漏處理方法

個人應注意事項:1.在污染區尚未完全清理乾淨前,限制人員接近該區。2.確定清理工作是由受過訓練的人員 負責。3.穿戴適當的個人防護裝備。

環境注意事項:1.對該區域進行通風換氣。2.撲滅或除去所有發火源。3.通知政府安全衛生與環保相關單位。 清理方法:1.不要碰觸外洩物。2.避免外洩物進入下水道或密閉的空間內。3.安全許可下,設法阻漏,或將洩漏的容器移至安全、通風良好的區域。4.讓洩漏源向上,使洩漏以氣體型式溢散。5.讓氣體安全地消散於大氣中。6.若是液體洩漏,利用泥土、砂或吸附物質吸收後,收集至有標示的容器內。

#### 七、安全處置與儲存方法

#### 處置:

1. 此物質是壓縮氣體,需要工程控制及防護設備,工作人員應適當受訓並告知此物質之危險性及安全使用法。 2. 撲滅所有引火燃源(如火花、火焰、熱表面)並遠離熱和焊接操作。3. 禁止抽煙。4. 操作區清除其他會燃燒的物質。5. 避免釋放氣體進入工作區的空氣。6. 不要與不相容物一起使用。7. 安裝洩漏偵測與警報裝置及適當的自動消防系統。8. 在通風良好的特定區採最小量操作,穿戴個人防護裝備,與操作區分開。9. 鋼瓶直放於地板且固定於牆壁或柱子,避免抓蓋舉起鋼瓶。10. 以鋼瓶使用時應裝逆止閥,避免氣體倒流進入鋼瓶。11. 於適當處張貼警告標誌。12. 保持空瓶仍有輕微正壓。13. 保持鋼瓶閥清潔、不受污染(水或油),開啟時小心緩慢釋壓並避免閥座損壞。14. 使用時,每天至少開、關閥一次。15. 鋼瓶應清楚標示並避免受損,用時才開閥蓋。16. 以專用推車或手推車搬運,避免以油污的手操作及鋼瓶碰撞在一起。17. 避免抓蓋舉起鋼瓶。

#### 儲存:

1. 貯存於陰涼乾燥通風良好的地區,遠離熱源、引火源,避免陽光直接照射,遠離不相容物。2. 貯存不超過6個月。3. 保護鋼瓶表面免於受腐蝕。4. 空鋼瓶應分開貯存並標示。5. 遵循化學品製造商/ 供應商建議的貯存溫度、數量及其他條件貯存。6. 限量貯存,限制人員進入儲區,遠離作業區、升降梯、建築物和主要出入口。7. 須備隨時可用於火災及洩漏的緊急處理裝備。8. 戶外的鋼瓶儲存應可耐風雨和排外以免溫度過高(溫度不可超過40,除非有特殊設計)。

# 八、 暴露預防措施

工程控制:1.一般(稀釋)通風系統。2.可能產生大量散發此物,可能需要局部排氣裝置和製程密閉。3.確定低 窪處、貯槽和封閉區域有適當通風,以避免濃度達爆炸下限或缺氧現象。4.供給充分新鮮空氣,以 補充排氣系統抽出的空氣。

控制參數				
八小時日時量平均	短時間時量平均	最高容許	生物指標	
容許濃度	容許濃度	濃度	BEIs	
TWA	STEL	CEILING		
10 ppm	15 ppm	-	-	

#### 個人防護設備:

呼吸防護:100 ppm以下:供氣式呼吸防護具。

序 號:245 第9/5 頁

250 ppm以下:連續流動式供氣式呼吸防護具。

500 ppm以下:全面型自攜式呼吸防護具、全面型供氣式呼吸防護具

5000 ppm以下:正壓式供氣式呼吸防護具。

未知濃度:正壓式全面型自攜式呼吸防護具、正壓式全面型供氣式呼吸防護具輔以正壓式自攜式呼

吸防護具。

逃生:含有蒸氣濾毒罐的氣體面罩、逃生型自攜式呼吸防護具。

手部防護: -

眼睛防護:1.防濺安全護目鏡。2.護面罩。3.不可戴隱形眼鏡。

皮膚及身體防護:無特殊需求。

衞生措施:1.工作後儘速脫掉污染之衣物,洗淨後才可再穿戴或丟棄,且須告知洗衣人員污染物之危害性。

2. 工作場所嚴禁抽煙或飲食。3. 處理此物後,須徹底洗手。4. 維持作業場所清潔。

# 九、 物理及化學性質

物質狀態:氣體	形狀:透明無色氣體或高壓液化氣體
顏色:澄清無色氣體或液化高壓氣體	氣味:淡醚味
pH <b>值</b> :/	沸點/ 沸點範圍:8.9
分解溫度:260-320	閃火點: 不燃
	測試方法: () 開杯 () 閉杯
自燃溫度:/	爆炸界限:/
蒸氣壓:1200 mmHg @20	蒸氣密度:3.82 (空氣-1)
密度:1.405 @9 (液體) (水=1)	溶解度:1 g/100g ⊚20 水

# 十、 安定性及反應性

安定性:正常狀況下安定

特殊狀況下可能之危害反應:1.會與活性金屬劇烈反應,例如:鈉,鉀,鈣及鋁粉,鋅及鎂。

2. 強鹼:有水存在時會起水解反應。
3. 會侵蝕部份類型塑膠, 橡膠與塗膜。

應避免之狀況:溫度超過260 、濕氣

應避免之物質:1.鈉,鉀,鈣及鋁粉,鋅及鎂。2.強鹼。3.塑膠,橡膠與塗膜。

危害分解物:氯化氫、氟化氫、光氣

# 十一、毒性資料

急毒性:吸 入:1. 高濃度時會影響中樞神經系統。2. 初期症狀可能包括鼻咽刺激、頭痛、眼花、暈眩、昏

睡、協調力喪失。3.暴露20000 ppm 下2 小時尚無危害健康效應的報導。4.動物實驗顯示,嚴

重暴露可能造成心跳不規則及死亡。

皮膚接觸:接觸其液體或霧滴可能造成寒顫。

眼睛接觸:液體可能造成寒顫。

LD50(測試動物、暴露途徑):-

序 號:245 第1頁/5頁

LC50(測試動物、暴露途徑):49,000 ppm/4H(大鼠,吸入)

局部效應: -致敏感性:-

慢毒性或長期毒性:動物實驗顯示,長期暴露在1000-5000 ppm 下會造成肝損害。

特殊效應:-

# 十二、生態資料

#### 可能之環境影響/環境流佈:

- │1. 當二氯氟甲烷釋放到土壤時,大部份會蒸發到空氣中,又因其在土壤的移動性很高,極可能滲入地下水。
- 2. 在水中,二氯氟甲烷會蒸發,其在一般河流中的半衰期為3.0 小時。
- 3.在空氣中,二氯氟甲烷主要經由與氫氧基反應而移除,其半衰期在對流層中估計約2.0年,由於時間極長, 其將累積並擴散至整個地球。

# 十三、廢棄處置方法

#### 廢棄處置方法:

1. 依現行法規處理。

# 十四、運送資料

國際運送規定:1.DOT 49 CFR 將之列為第 2.2 類非易燃、無毒氣體。(美國交通部)

2.IATA/ICAO 分級: 2.2。(國際航運組織) 3.IMDG 分級: 無分類規定。(國際海運組織)

聯合國編號:1029

國內運輸規定:1.道路交通安全規則第84條

2.船舶危險品裝載規則

3.台灣鐵路局危險品裝卸運輸實施細則

特殊運送方法及注意事項: -

# 十五、法規資料

適用法規:

勞工安全衛生設施規則 危險物及有害物通識規則

高壓氣體勞工安全規則 勞工作業環境空氣中有害物容許濃度標準

|道路交通安全規則 事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

# 十六、其他資料

參考文獻	1.CHEMINFO 資料庫,CCINFO 光碟,2000-3	
	2.RTECS 資料庫,TOMES PLUS 光碟,Vol.45,2000	
	3.HSDB 資料庫,TOMES PLUS 光碟,Vol.45,2000	
	4.OHS MSDS ON DISC ,MDL 出版公司,2000	
製表者單位	名稱:	
	地址/ 電話:	

序 號:245 第 頁/5 頁

製表人	職稱:	姓名(簽章):	
製表日期	89.11.30		
備 註	上述資料中符號"-"代表目	目前查無相關資料,而符號"/"代表此欄位對該物質並不適用。	

上述資料由工研院工安衛中心提供,工安衛中心對上述資料已力求正確,但錯誤恐仍難免,各項數據與資料僅供參考,使用者請依應用需求,自行負責判斷其可用性,工研院不負任何責任。



財團法人

工業技術研究院

工業安全衛生技術發展中心